

Porrastuotejärjestelmät

Sisällysluettelo

1. Soveltamisala	2
2. Tuotekuvaus	2
3. Tuotteen vaatimukset.....	2
4. Suoritustason pysyvyyden arviointi ja varmentaminen	2
4.1. Lähtötietojen tarkastus.....	2
4.2. Tietojen tarkastus	3
4.3. Valmistuksen sisäisen laadunvalvonnan alkukatselmus.....	3
5. Jatkuva laadunvalvonta	3
5.1. Valmistajan sisäinen laadunvalvonta ja ulkoinen laadunvalvonnan varmentaminen.....	3
5.2. Raportointi	3
6. Tuotteen merkintä.....	3
7. Varmennustodistuksessa esitettävät asiat	4
8. Varmennustodistuksen voimassaolo ja peruuttaminen.....	4

1. SOVELTAMISALA

Porrastuotejärjestelmillä tarkoitetaan tehtaalla esivalmistettuja portaita sisäkäyttöön.

2. TUOTEKUVAUS

Tuotekuvaus vastaa Eurooppalaisessa Teknisessä Hyväksyntäohjeessa ETAG 008 kuvattua tuotetta rajautuen käytön mukaan vain sisäkäyttöön.

3. TUOTTEEN VAATIMUKSET

Porrasjärjestelmien vaatimukset on esitetty Eurooppalaisessa Teknisessä Hyväksyntäohjeessa ETAG 008 kattaen mm. seuraavat ominaisuudet:

- Mekaaninen lujuus
- Kuorman siirtymä käyttäytyminen
- Kaiteiden kuormituksenkestävyys
- Portaiden geometria
- Kaiteiden geometria
- Fysikaalinen, kemiallinen ja biologinen kestävyys
- Pintakerrokset
- Palo-ominaisuudet

Porrasjärjestelmien suoritustason pysyvyyden arviointi ja varmennusmenettelynä käytetään AVCP-luokkaa 2+.

4. SUORITUSTASON PYSYVYYDEN ARVIOINTI JA VARMENTAMINEN

4.1. Lähtötietojen tarkastus

Varmennustodistuksen laadinnan käynnistämiseksi tulee hakijan toimittaa seuraavat lähtötiedot:

- Hakemuskaavake täytettynä tai vapaamuotoinen hakemus
- Hakemuksen liitteenä vähintään seuraavat tiedot:
 - Tuotekuvaus, piirustukset
 - Valmistuspaikkatiedot
 - Käytetyt materiaalit ja laitteet
 - Valmistajatiedot
 - Asennusohjeet
 - Tyyppitestitulokset kohdan 3 mukaisista ominaisuuksista
 - Mahdolliset muut selostukset ja raportit
 - Selvitys tehtaan oman laadunvalvonnan rakenteesta ja ohjeistuksesta.
 - Mahdolliset muut selostukset ja raportit
 - Kuljetus- ja varastointiohjeet
 - Käyttö- ja huolto-ohjeet

4.2. Tietojen tarkastus

Esitetyt asiakirjat tarkastetaan ja niiden perusteella päätetään, voidaanko varmennustodistus myöntää edellyttäen että tehtaan laadunvalvonnan alkutarkastus tuottaa hyväksytyt tulokset.

4.3. Valmistuksen sisäisen laadunvalvonnan alkukatselmus

Valmistajalla tulee olla kirjallisesti kuvattu tuotannon laadunvalvontajärjestelmä. Tehtaan laadunvalvonta katselmoidaan dokumenteista ja käymällä myös tehtaalla. Tarvittaessa tehdaskäynnin yhteydessä otetaan näytteitä testattavaksi.

Tehdaskäynnillä tarkastetaan sisäisen laadunvalvonnan toimivuus, ohjeistus, mittausvälineet, mittavälineiden kalibroinnit, reklamaatioiden käsittelytapa, organisaatio ja laadunvalvontavastuut.

Tuotantolaitteista tarkastetaan niiden ympäristöolosuhteet (soveltuvuus tasalaatuiseen tuotantoon) ja kunto (saavutetaanko toleranssit).

Lisäksi tarkastetaan raaka-aineiden vastaanottomenettely ja niiden vaatimukset ja työntekijöiden koulutus.

Valmistajalla tulee olla ohjeistus ja dokumentointi vähintään seuraavista asioista:

- Sisään tulevan raaka-aineen tarkistusmenettelyohje ostoerittäin
- Valmiiden, ulos lähtevien tuotteiden testaus-/ tarkastus-/ hyväksyntäohje
- Laadunvalvontatulosten dokumentointi
- Reklamaatioiden käsittelymenettelystä
- Tuotteiden merkinnästä

5. JATKUVA LAADUNVALVONTA

5.1. Valmistajan sisäinen laadunvalvonta ja ulkoinen laadunvalvonnan varmentaminen

Laadunvarmistus koostuu valmistajan sisäisestä laadunvalvonnasta ja ulkopuolisesta laadunvalvonnan varmentamisesta. Tuotteiden laatu varmistetaan sekä valmistuksen että tuotteiden laadunvalvonnalla. Varmennustodistukseen liittyvät laadunvalvontatehtävät kuvataan laadunvalvontasopimuksessa.

Valmistajan sisäisessä laadunvalvonnassa seurataan tuotteen ominaisuuksia niiltä osin kuin niitä käytetään suunnittelussa. Ominaisuudet ja menetelmät ovat tarkemmin kirjattu laadunvalvontasopimukseen.

Tuotannon ulkoinen laadunvalvonta toteutetaan vähintään kerran vuodessa tehtaalla. Valvonnassa tarkastetaan valmistajan laadunvalvonnan toteutuminen sekä mahdollisesti satunnaisesti valitussa työkohteessa käytössä olevat asennusmenettelyt ja niiden ohjeidenmukaisuus. Varmentamisessa tarkastetaan käytössä olevat menettelyt ja niiden ohjeidenmukaisuus sekä sisäisen laadunvalvonnan tulokset. Valvonnan yksityiskohdat esitetään laadunvalvontasopimuksessa.

5.2. Raportointi

Ulkoinen laadunvalvonnan tulokset raportoidaan toimielimelle. Jos valvonnassa todetaan puutteita voi toimielin edellyttää uusintatarkastusta tai toimia kohdan 8 mukaisesti.

6. TUOTTEEN MERKINTÄ

Tuote merkitään tai sen pakkaukseen tai mukana kulkeviin dokumentteihin kiinnitetään varmennustodistustunnus.

7. VARMENNUSTODISTUKSESSA ESITETTÄVÄT ASIAT

Varmennustodistuksessa esitetään kohdassa 3 määritellyt ominaisuudet.

8. VARMENNUSTODISTUKSEN VOIMASSAOLO JA PERUUTTAMINEN

Varmennustodistus on voimassa 5 vuotta tai tästä poikkeava voimassaoloaika ilmoitetaan todistuksessa. Varmennustodistuksen voimassaolo edellyttää ulkoista laadunvarmennusta, jolla osoitetaan ominaisuuksien säilyneen koko toimintajakson ajan hakemusajankohtaa vastaavana.

Varmennustodistus voidaan peruuttaa, jos tuotteen ominaisuudet todetaan arvioinnin yhteydessä arvioitua heikommaksi tai pidättää, jos siihen havaitaan olevan aihetta tuotteen valmistuksen tai laadunvalvonnan epäkohtien johdosta.

Jos tuotetta muutetaan, on valmistaja velvollinen ilmoittamaan muutokset, jolloin voidaan arvioida mahdollinen lisätestaustarve ja varmennustodistuksen päivitystarve.

Varmennustodistus on julkinen. Niistä pidetään luetteloa ja ne ovat saatavissa.